

# RAPTOR 6D LITE diesel själv sugande avloppspump

Artikelnr	Beteckning
117315	RAPTOR 6D L:DN150

## Installation

Vikt 830,0 kg

Ansl. ut DN150

## Övrigt

Max Tryck 33 mVp

Max Flöde 430,0 m<sup>3</sup>/tim



Lättviktig konstruktion. För tillfällig förbipumpning av dagvatten/avloppsvatten. Variabel hastighet för konstant nivåhållning. Levereras med skyddsram och ljudisolering.

Tillfällig hantering av dagvatten/förbipumpning av orensat kommunalt avloppsvatten har sina egna nyanser som gör det till ett specialistområde.

Våra pumpar finns i en rad olika storlekar med anslutningar och drivmedelsalternativ för att täcka de flesta tänkbara behov som kan uppstå vid tillfällig omledning av dagvatten, kommunalt avlopp m.fl.

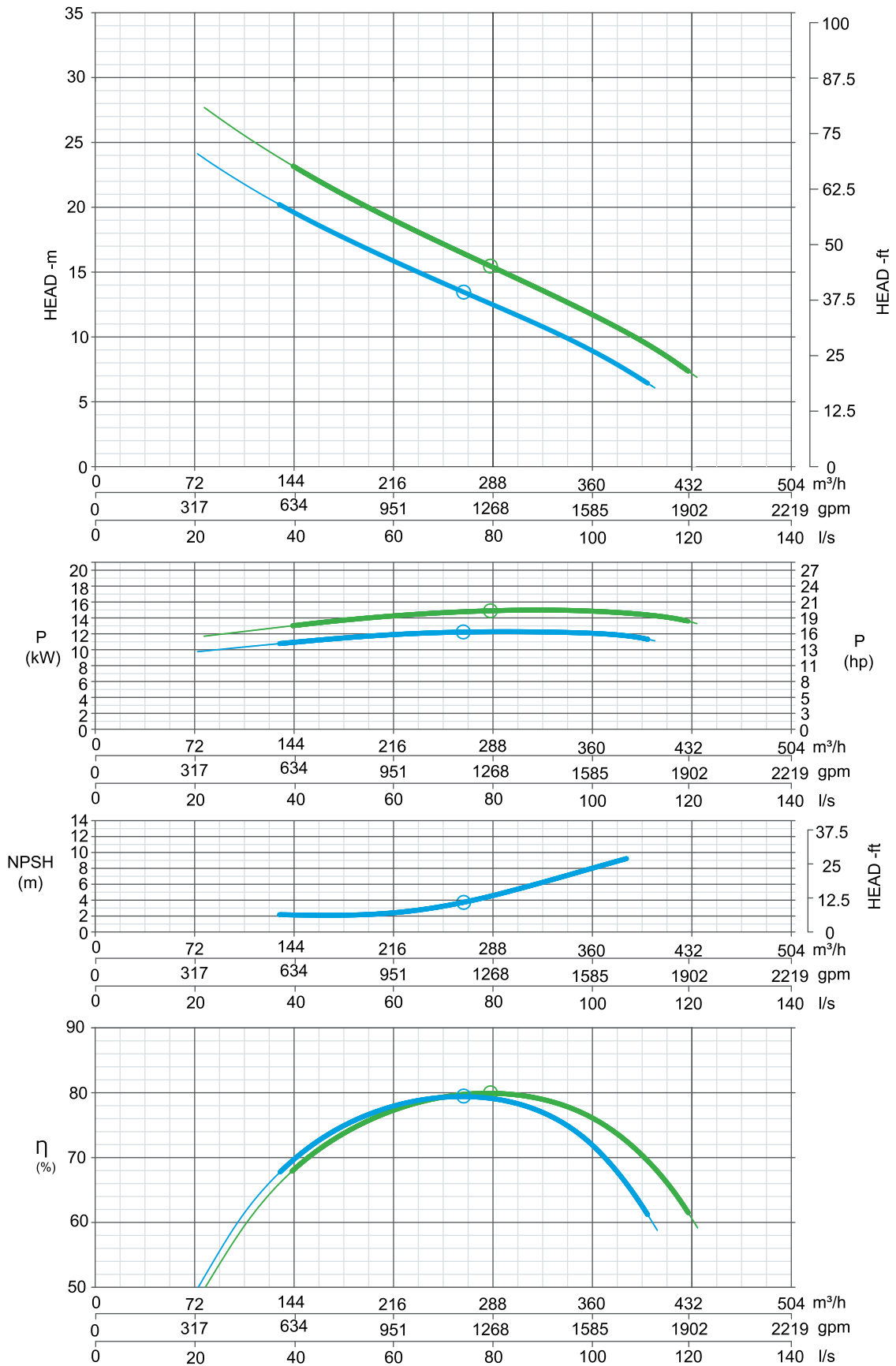
Pumparna är torruppställda och monterade på ram med lättviktig skyddskåpa. Själv sugande (självevakuerande) tekniken består av en eldriven Claw vacuum pump (klovakuumpump) som är en effektiv och pålitlig pumptyp, som stänger av sig själv (detta är inställbart) när vatten når pumphuset – dvs att all luft har evakuerats. Tillsammans med konstant nivåhållning med varvtalsreglering av motorn mot nivågivare i realtid, möjliggörs underhållsfri, helt autonom drift.

### Snabbfakta:

- Högeffektiv design för minskade driftkostnader
- Rambyggd med lättviktig skyddskåpa
- Vakuumpump som autoavstängning
- Automatisk stopp/start
- Fjärrövervakning

### Curves at Speeds:

1500 rpm      1600 rpm



**Note:** Pump power P include mechanical seal friction and bearing frame losses, from a run in bearing frame. (Testing according ISO 9906:2012-38)

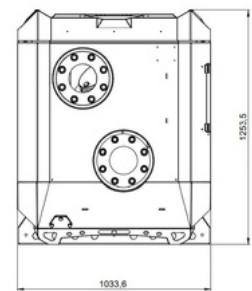
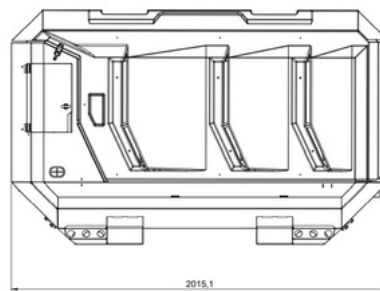
## Features and Competitive Edge

Type: Raptor 6D Lite  
Connection size: 6"

Frame LxWxH: 2015x1033x1254 mm  
Dry weight: 830 kg  
Fuel tank capacity: 150 L  
Sound level: 63 dB (at 10 m)

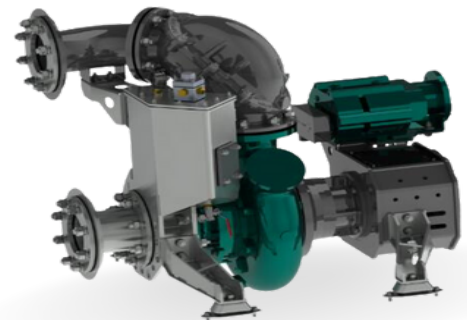
Designed for heavy duty applications.  
Sewage bypass, drainage and dewatering:

- Extended maintenance intervals;
- High-grade parts of superior quality;
- Online telemetry and remote access capability;
- Unsurpassed efficiency values that set the industry standard.



## Pump Technical Specification

**Pump** Max. flow: 430 m<sup>3</sup>/h  
Max. pressure: 33 m  
Impeller type: **Screw impeller**  
Solids handling: 100 mm  
Temperature: max. 40°C  
Casing: **GG25 (0.6025)**  
Impeller: **GGG60 (0.7060)**  
Wear ring: **GG20 (0.6020)**  
Shaft: **1.4021**  
Shaft sealing: **WC/SiC/NBR**  
O-Rings: **NBR**  
Suction Liner: **GG20 (0.6020)**  
Suction liner adjustable by external regulation screws



**Priming System** Pump type: **dry claw vacuum pump**  
 Air handling capacity: **60 m<sup>3</sup>/h**  
 Max. vacuum: **9.0 m**  
 Floatbox: **Hot dip galvanized Steel**  
 Non-return valve: **Ductile iron GJS400**  
 Check valve ball: **Rubber NBR**



## Engine Options

**Standard** Model: **Hatz 3H50T**  
 Emission standard: **Stage V/ Tier 4f**  
 Cylinders: **3**  
 Displacement litres: **1.464**  
 Bore and stroke mm: **84 x 88**  
 Maximum power: **18.4 kW @1600 rpm**  
 Variable speed: **1500 - 1600 rpm**  
 Combustion system: **Direct injection with Bosch off-highway common-rail**



## Frame Options

**Silent canopy** Canopy type: **Non stackable**  
 Dimensions LxWxH: **2015x1033x1254 mm\***  
 Lifting point: **Single lifting point**  
 Forklift pockets: **Installed**

\*Trailer is not included

\*\*Pump is designed to be installed on the trailer




---

**Trailer** On request



**Lifting  
Hook**    On request



## Control Panel Options

**Standard**    3.5" digital panel  
Ignation switch  
Hour meter  
Dual float switch

